



# Werkzeuge Mathias Jung

Mathias Jung Werkzeug u. Maschinen  
Laubachweg 19, D-88471 Laupheim  
Tel: 07392-9381733 Fax: 032223378815  
Mobil: 0173 2173449

---

## Betriebsanleitung

### Piccolo für DIN-Profilschienen

#### Hauptteile:

1. Grundgerät
2. Auswechselbare Schnittplatten-Kassette
3. Maßleiste
4. Beweglicher Maßschieber
5. Vorgeschaltete Führungshilfe
6. Handhebel

#### Inbetriebnahme vorbereiten:

1. Handhebel in die in dem Exzenterbolzen vorgesehene Bohrung einstecken und mit Innensechskantschraube sichern.
2. Den beweglichen Maßschieber auf die Maßleiste aufschieben. Dabei beachten, dass im Maßschieber eine vormontierte Druckplatte vorhanden ist.
3. Maßleiste mit den vormontierten Schrauben an der Unterseite des Grundgerätes befestigen und sichern.

#### Schneiden:

1. Länge zum Abschneiden durch Verfahren des Maßschiebers auf der Maßleiste einstellen. Messpunkt für das Abschneiden ist die Rückseite des Maßschiebers.
2. Die Schiene in den vorgesehenen Schnittkanal der Schnittplatte einführen und bis zum Anschlag am voreingestellten Maßschieber durchschieben.
3. Handhebel betätigen.

Hinweis: Handhebel immer in einem Zug betätigen. Schneidvorgang nicht unterbrechen oder neu beginnen (sog. Hacken). Dies geht zur Lasten der Schnittplatte und kann ggf. zu Plattenbruch führen.



# Werkzeuge Mathias Jung

Mathias Jung Werkzeug u. Maschinen  
Laubachweg 19, D-88471 Laupheim  
Tel: 07392-9381733 Fax: 032223378815  
Mobil: 0173 2173449

---

## Operation manual

### Piccolo - DIN – Rail

#### Main components:

1. Basic unit
2. Exchangeable cutting die set
3. Measuring bar
4. Moveable fixing device
5. Upstream duct aid
6. Hand lever

#### Putting into operation:

1. Insert hand lever into corresponding bore in the excentric bolt. Lock hand lever with allen screw.
2. Put moveable fixing device on measuring bar. Mind the pre-assembled pressure plate within the fixing device.
3. Fix measuring bar to the bottom side of the basic unit using the pre-assembled screws. Lock measuring bar.

#### Cutting:

1. Adjust length to be cut by moving the fixing device on the measuring bar. Checkpoint for cutting is the back side of the fixing device.
2. Insert rail into corresponding cutting duct and push it through until stop at the preset fixing device.
3. Operate hand lever.

Note: Always Operate hand lever in one move. Do not interrupt or restart cutting process. Doing so will stress the cutting die and may result in severe cutting die damage.