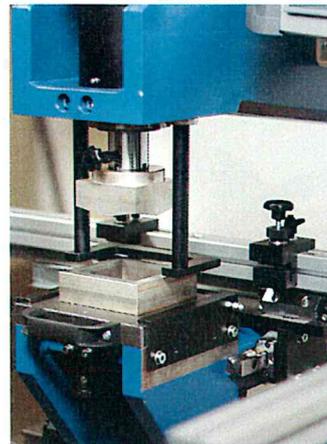




## Stanzmaschinen W-880-TS und W-880-TSL



- Ideal zur Bearbeitung von Blechen und Schaltschranktüren mit einer Größe von 1000x2200mm bis 40mm Abkanthöhe
- Kleinere Schaltschranktüren von 600- 1000mm Breite können randnah ohne Wenden bearbeitet werden.
- Modernes Touch Screen – Bedienpult, welches optional mit mehreren Programmen bestückt werden kann
- Stanzmaschine wahlweise mit Laserpointer erhältlich (W-880-TSL)
- Spannungsarm geglühter robuster Stanzbügel, der fest auf dem stabilen Untergestell montiert ist.
- Hydraulikaggregat, sowie Steuerung sind geschützt im Untergestell eingebaut.
- Im Untergestell ist eine Werkzeugschublade mit 400mm Auszuglänge vorhanden
- Mit integrierter Schublade für Stanzabfälle
- Ausladung des Bügels: 800mm
- Schnellwechselsystem bei den Werkzeugen mit Verdreh-Sicherungschutz
- Nibbeln bis 46x46mm möglich



## Einsetzbar zum Stanzen von

- Schaltschranktüren, Flanschen, Montageplatten und Blechen

## Standard Werkzeugprogramm:

Rundwerkzeuge	von Ø 3,2mm bis 120mm
Quadratwerkzeuge	von Ø12,7x12,7mm bis 124x124mm
Rechteckwerkzeuge	von Ø 20x21mm bis 119x120mm
Werkzeuge in Sonderform	Rundwerkzeug mit Nasen, Schneidwerkzeug u.v.m.
Sonderwerkzeuge	Schnittkantenlänge max.500mm

## Maximale Blechstärken:

Stahlblech (St.37)	max. 3,0mm
Edelstahl (1400-V2A)	max. 2,0mm
Kupferschienen Ø max.12,0mm	max. 6,0mm
Aluminium (nicht eloxiert)	max. 3,5mm
Aluminium (einseitig eloxiert)	max. 3,0mm
Aluminium (beidseitig eloxiert)	max. 2,5mm

## Technische Daten:

Spezifikation	Ausprägung
Ausladung	800 mm
Gesamtanlagenbreite	2.500 mm
Gesamtanlagentiefe	1.400 mm
Aufstellungshöhe	1.650 mm
Anlagengewicht	
(inkl. aller Bauteile)	ca. 800 kg
Bügelänge	1.350 mm
Bügelbreite	200 mm
Bügelhöhe	830 mm
Bügelmaterial	S 355
Einsatzart	Mobil
Oberflächenbeschichtung Bügel	sandgestrahlt, grundiert, lackiert
max. Verfahrweg der X – Achse	2.200 mm
max. Verfahrweg der Y – Achse	420 mm
Elektromotor	230 / 400 V
Pumpenaggregat	2,2 KW, optional 3 KW

## Messsystem:

Die Maschine verfügen über ein Messsystem für beide Achsen (X + Y Achse) mit Auswertelektronik.

Die Bedienung erfolgt über ein Bedienterminal, das an einem ergonomischen Hub- und Schwenkarm befestigt ist.



Werkzeuge Mathias Jung

Mathias Jung Werkzeug u. Maschinen  
Laubachweg 19 D-88471 Laupheim  
Tel.: 0173 2173449

## Bedienung:

Die Maschinen besitzen eine Verschiebeeinheit für die X- und Y-Achse. Die X-Achse besteht aus einem Aluminiumprofil mit angeschraubter Führungsschiene und zwei beweglichen Werkstückspannern. In diesem Aluminiumprofil sitzen zwei kurze Aufnahmearme mit jeweils einem Werkstückspanner.

Die Aufnahmearme sind in dem Hauptprofil verschiebbar angeordnet.

Die Positionen der X- und Y-Achse werden auf einem Bedientableau angezeigt. Beide Achsen besitzen eine magnetische Bremse, die über Tastendruck aktiviert wird und die jeweilige Achse blockiert.

Der Werkzeugwechsel erfolgt sowohl beim Stempel, als auch bei der Matrize, manuell mittels Schnellverschlüssen. Der Werkzeugwechsel kann auch bei eingespanntem Werkstück erfolgen.

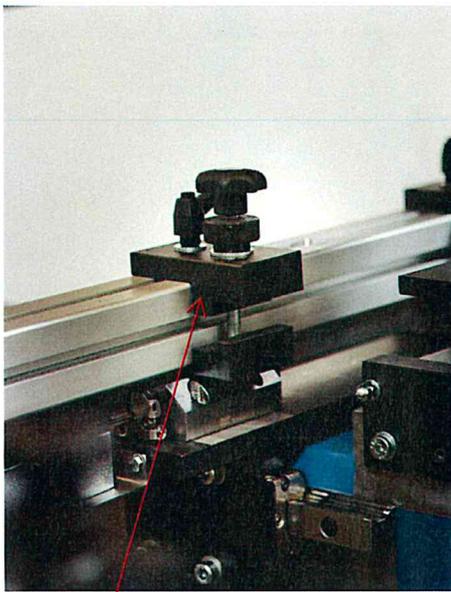
## Arbeitsweise:

Die kurzen Aufnahmearme werden auf die zu spannende Werkstückgröße (z.B. Schaltschranktür) geschoben und geklemmt. Die Achsen werden über Tastendruck fixiert. Das Werkstück wird eingelegt und mit den Schnellspannern fixiert.

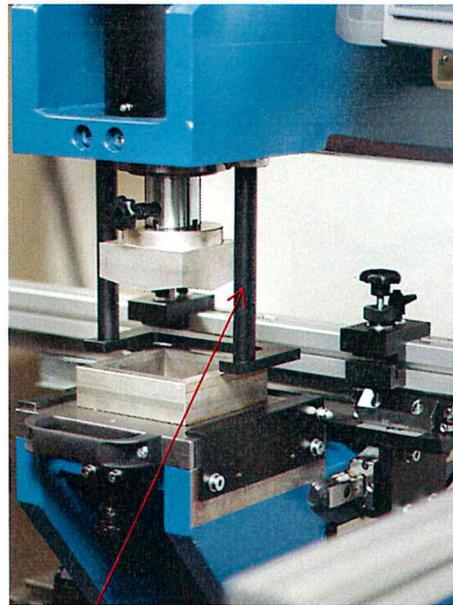
Durch Lösen der Bremsen kann das Werkstück beliebig unter dem Werkzeug verfahren werden. Wird die Stanzposition erreicht, so werden die Achsen über die Tasten blockiert.

Mittels Zweihandsteuerung wird der Stanzvorgang ausgeführt. Die Bremsen werden gelöst und die nächste Stanzposition wird angefahren. Soll z.B. eine Lochreihe gestanzt werden, so bleibt eine Achse blockiert und nur die 2. Achse wird verschoben.

Beim Nibbeln bleibt eine Achse ebenfalls blockiert und die 2. Achse wird jeweils um ca. 80% der Stempellänge verschoben. Die maximale Werkzeuggröße beträgt beim Nibbeln 46x46mm.



Schnellspanner



Niederhalter



Werkzeuge Mathias Jung

Mathias Jung Werkzeug u. Maschinen  
Laubachweg 19 D-88471 Laupheim  
Tel.: 0173 2173449

## Rundwerkzeuge für Stahlblech ST37

ab Ø 15,2mm – Ø 70,0mm

bestehend aus:

- Stempel
- Spezialmatrizen mit Außen-Ø 44,4mm bis Stempelgröße Ø37,0mm  
und
- Spezialmatrizen mit Außen-Ø 85,0mm ab Stempelgröße Ø40,5mm – 70,0mm



Artikel-Nr.	Bezeichnung	Nenngröße
011017	Stempel standard 15,2mm	PG9
910152	Matrize rund 15,2mm	
011019	Stempel standard 16,2mm	M16
910162	Matrize rund 16,2mm	
011031	Stempel standard 18,6mm	PG11
910186	Matrize rund 18,6mm	
011037	Stempel standard 20,4mm	M20
910204	Matrize rund 20,4mm	
011043	Stempel standard 22,5mm	PG16
910225	Matrize rund 22,5mm	
011053	Stempel standard 25,4mm	M25
910254	Matrize rund 25,4mm	
011063	Stempel standard 28,3mm	PG21
910283	Matrize rund 28,3mm	
011075	Stempel standard 30,5mm	
910305	Matrize rund 30,5mm	
011083	Stempel standard 32,5mm	M32
910325	Matrize rund 32,5mm	
011097	Stempel standard 37,0mm	PG29
910370	Matrize rund 37,0mm	
011109	Stempel standard 40,5mm	M40
910405	Matrize rund 40,5mm	
011127	Stempel standard 47,0mm	PG36
910470	Matrize rund 47,0mm	
011137	Stempel standard 50,5mm	M50
910505	Matrize rund 50,5mm	
011149	Stempel standard 54,0mm	PG42
910540	Matrize rund 54,0mm	
011155	Stempel standard 60,0mm	PG48
910600	Matrize rund 60,0mm	
011159	Stempel standard 63,5mm	M63
910635	Matrize rund 63,5mm	
011165	Stempel standard 70,0mm	
910700	Matrize rund 70,0mm	

**Sondergrößen bis Ø 120,0mm auf Anfrage**



Werkzeuge Mathias Jung

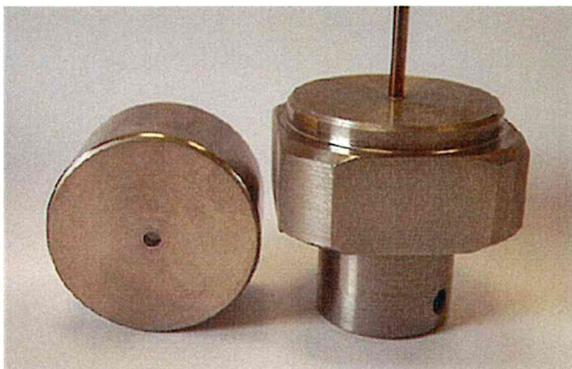
Mathias Jung Werkzeug u. Maschinen  
Laubachweg 19 D-88471 Laupheim  
Tel.: 0173 2173449

## Rundwerkzeuge für Stahlblech St37

ab Ø 3,3mm bis Ø 15,0mm

bestehend aus:

- Stempelaufnahme
- Stempel
- Spezialmatrize mit Außen-Ø 44,4mm



Artikel-Nr.	Bezeichnung
090090	Werkzeugsatz kpl. 3,3mm
090091	Werkzeugsatz kpl. 4,3mm
090092	Werkzeugsatz kpl. 5,1mm
090093	Werkzeugsatz kpl. 6,5mm
090094	Werkzeugsatz kpl. 6,8mm
090095	Werkzeugsatz kpl. 8,5mm
090096	Werkzeugsatz kpl. 10,5mm
090097	Werkzeugsatz kpl. 12,7mm
090098	Werkzeugsatz kpl. 14,3mm

**Zwischengrößen auf Anfrage!**



Werkzeuge Mathias Jung

Mathias Jung Werkzeug u. Maschinen  
Laubachweg 19 D-88471 Laupheim  
Tel.: 0173 2173449

## Quadratwerkzeuge für Stahlblech ST37, bestehend aus:

- Quadratstempel, inkl. Adapter
- Matrize
- **Ohne** Grundplatte 2 oder 3 (müssen separat bestellt werden. Maximal einmal.)

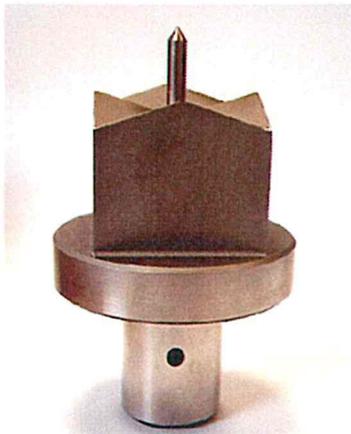
### Werkzeuge, passend für Grundplatten Gr. 2:

- von  $\varnothing$  12,7x12,7mm bis max.  $\varnothing$  53x53mm

### Werkzeuge, passend für Grundplatten Gr. 3:

- von  $\varnothing$  54x54mm bis max.  $\varnothing$  74x74mm

Ab  $\varnothing$  75x75mm ist die Matrize fest auf einer separaten Grundplatte montiert.



Quadratstempel



Matrize für Quadratstempel

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Grundplattengröße
090014	Quadratwerkzeug kpl. 12,7 x 12,7mm	2
090015	Quadratwerkzeug kpl. 15,8 x 15,8mm	2
090016	Quadratwerkzeug kpl. 19,1 x 19,1mm	2
090017	Quadratwerkzeug kpl. 21,0 x 21,0mm	2
090018	Quadratwerkzeug kpl. 22,2 x 22,2mm	2
090019	Quadratwerkzeug kpl. 24,0 x 24,0mm	2
090020	Quadratwerkzeug kpl. 25,4 x 25,4mm	2
090021	Quadratwerkzeug kpl. 30,0 x 30,0mm	2
090023	Quadratwerkzeug kpl. 45,0 x 45,0mm	2
090024	Quadratwerkzeug kpl. 46,0 x 46,0mm	2
090101	Quadratwerkzeug kpl. 50,8 x 50,8mm	2
090025	Quadratwerkzeug kpl. 68,0 x 68,0mm	3
090026	Quadratwerkzeug kpl. 92,0 x 92,0mm, Matrize fest auf einer Grundplatte montiert	-
090027	Quadratwerkzeug kpl. 125,0 x 125,0mm, Matrize fest auf einer Grundplatte montiert	-
090003	Grundplatte Gr.2	
090004	Grundplatte Gr.3	



Werkzeuge Mathias Jung

## Rechteckwerkzeug für Stahlblech ST37, bestehend aus:

- Rechteckstempel, inkl. Adapter
- Matrize
- Ohne Grundplatte 2 oder 3 (müssen separat bestellt werden, falls noch nicht vorhanden.)

### Werkzeuge, passend für Grundplatten Gr. 2:

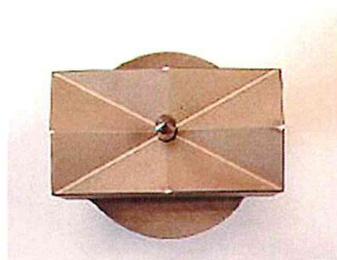
- von  $\varnothing$  17 x 19mm bis max.  $\varnothing$  36x65mm

### Werkzeuge, passend für Grundplatten Gr. 3:

- von  $\varnothing$  24x73mm bis max.  $\varnothing$  46x92mm

Stanzungen in beiden Richtungen möglich!

Bei Rechteckwerkzeugen >46x92mm ist die Matrize fest auf einer separaten Grundplatte montiert. (Stanzungen nur in einer Richtung möglich!)



Rechteckstempel

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Grundplattengröße
090040	Rechteckwerkzeug kpl. 17,0 x 19,0mm	2
090041	Rechteckwerkzeug kpl. 18,0 x 37,0mm	2
090042	Rechteckwerkzeug kpl. 21,8 x 25,8mm	2
090043	Rechteckwerkzeug kpl. 21,0 x 27,0mm	2
090044	Rechteckwerkzeug kpl. 21,4 x 29,4mm	2
090045	Rechteckwerkzeug kpl. 21,4x 41,4mm	2
090046	Rechteckwerkzeug kpl. 22,0 x 30,0mm	2
090047	Rechteckwerkzeug kpl. 22,0 x 42,0mm	2
090048	Rechteckwerkzeug kpl. 22,0 x 45,0mm	2
090049	Rechteckwerkzeug kpl. 22,7 x 26,9mm	2
090051	Rechteckwerkzeug kpl. 24,0 x 57,0mm	2
090052	Rechteckwerkzeug kpl. 24,0 x 73,0mm	3
090053	Rechteckwerkzeug kpl. 25,0 x 50,0mm	2
090054	Rechteckwerkzeug kpl. 27,5 x 31,5mm	2
090055	Rechteckwerkzeug kpl. 29,0 x 71,0mm	3
090056	Rechteckwerkzeug kpl. 32,0 x 62,5mm	2
090057	Rechteckwerkzeug kpl. 32,0 x 79,0mm	3
090058	Rechteckwerkzeug kpl. 33,0 x 68,0mm	3
090065	Rechteckwerkzeug kpl. 36,0 x 52,0mm	2
090066	Rechteckwerkzeug kpl. 36,0 x 65,0mm	2
090067	Rechteckwerkzeug kpl. 36,0 x 86,0mm	3
090069	Rechteckwerkzeug kpl. 36,0 x 91,0mm	3
090068	Rechteckwerkzeug kpl. 36,0 x 112,0mm, Matrize fest auf einer Grundplatte montiert	-
090102	Rechteckwerkzeug kpl. 45,0 x 92,0mm	3
090074	Rechteckwerkzeug kpl. 46,0 x 86,0mm	3
090075	Rechteckwerkzeug kpl. 46,0 x 92,0mm	3
090079	Rechteckwerkzeug kpl. 46,0 x 112,0mm, Matrize fest auf einer Grundplatte montiert	-
090003	Grundplatte Gr.2	
090004	Grundplatte Gr.3	

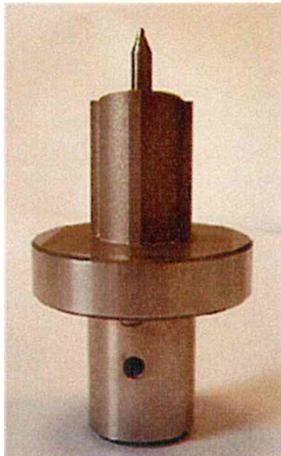


Werkzeuge Mathias Jung

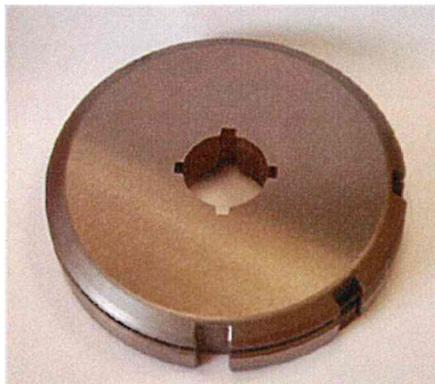
## Werkzeug in Sonderform für Stahlblech ST37,

bestehend aus:

- Stempel, inkl. Adapter
- Matrize
- **ohne** Grundplatte 2 oder 3 (müssen separat bestellt werde, falls noch nicht vorhanden)



Rundwerkzeug 22,5mm mit 4 Verdrehschutznasen



Matrize für Stempel mit Verdrehschutznase für Grundplatte Gr.2

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Grundplattengröße
090080	Rundwerkzeug 22,5mm mit 4 Verdrehschutznasen 3,2mm	2
090081	Rundwerkzeug 22,5mm mit 4 Verdrehschutznasen 2,1mm	2
090082	Rundwerkzeug 30,5mm mit 4 Verdrehschutznasen 3,2mm	2
090087	Werkzeug 16,3mm, 4-seitig abgeflacht auf 14,1mm	2
090085	Werkzeug 22,5mm, 4-seitig abgeflacht auf 20,1mm	2
090086	Werkzeug 22,5mm, 4-seitig abgeflacht auf 18,5mm	2
090077	Schneidwerkzeug: Ausschneider von Großausschnitten 70x6mm - Stanzung in beiden Richtungen möglich	2
090078	Schneidwerkzeug: Ausschneider von Großausschnitten 100x6mm - Stanzung in beiden Richtungen möglich	3
090003	Grundplatte Gr.2	
090004	Grundplatte Gr.3	



Beispiel:  
Schneidwerkzeuge

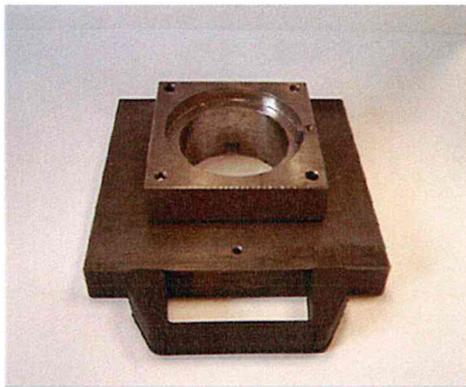


Werkzeuge Mathias Jung

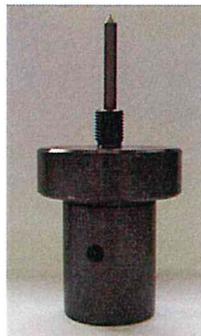
Mathias Jung Werkzeug u. Maschinen  
Laubachweg 19 D-88471 Laupheim  
Tel.: 0173 2173449

## Zum Stanzen erforderliches Zubehör:

Artikel-Nr.	Bezeichnung
090002	Matrizenaufnahme rund
090003	Grundplatte Gr.2
090004	Grundplatte Gr.3
090007	Stempeladapter 9,5mm, mit Zentrierdorn
090008	Stempeladapter 9,5mm, ohne Zentrierdorn (für W-880-TSL)
090011	Stempeladapter 19,0mm, mit Zentrierdorn
090012	Stempeladapter 19,0mm, ohne Zentrierdorn (für W-880-TSL)
090125	Niederhalter für Werkzeuge >68x68mm



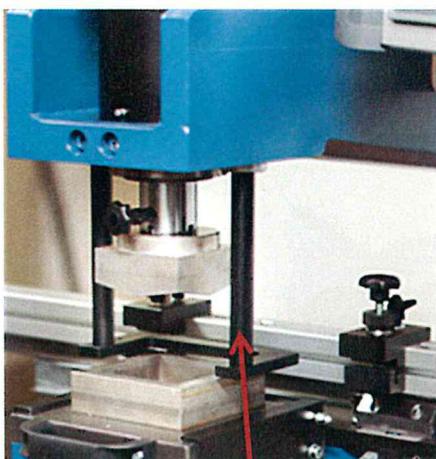
Grundplatte



Stempeladapter mit  
Zentrierdorn 9,5mm



Stempeladapter mit  
Zentrierdorn 19,0mm



Niederhalter



Werkzeuge Mathias Jung

Mathias Jung Werkzeug u. Maschinen  
Laubachweg 19 D-88471 Laupheim  
Tel.: 0173 2173449

## Ersatz-Zubehör für W-880-TS und W-880-TSL

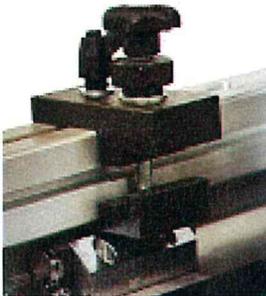
Artikel-Nr.	Bezeichnung
090110	Stempelarretierstift
090115	Matrizenarretierstift
090013	Zwischenring für Matrizenaufnahme rund (für Matrizen mit Außen-Ø 44,4mm)
090120	Schnellspanner
090125	Niederhalter für Werkzeuge >68x68mm
090130	Magnetfuss (einzeln) für Niederhalter



Zwischenring, passend  
für Matrizen mit  
Außen-Ø 44,4mm



Stempelarretierstift



Schnellspanner



Werkzeuge Mathias Jung

Mathias Jung Werkzeug u. Maschinen  
Laubachweg 19 D-88471 Laupheim  
Tel.: 0173 2173449